



ABI

高通量自动配料仪



- ▾ 多通道自动配料分装
- ▾ 全自动, 多通道, 高精度
- ▾ 数据共享, 稳定性高
- ▾ 适用于平行反应器/摇瓶的正交实验配料



▶ 产品简介

高通量自动配料仪 (Automatic Batching Instrument, ABI) 是一种可对0.2-10L发酵体系进行6通道同时自动配料、料液分装的设备。该设备具有全自动、多通道、高精度、多规格容器适配, 配料方案灵活编辑, 支持容器数据共享等特点, 操作稳定性高。

▶ 产品特点

整套产品采用304不锈钢材质, 防腐蚀, 使用寿命长; 产品由主机、配料模块和装料模块组成。

▶ 应用场景

适用于微生物实验中大批量平行反应器或摇瓶不同物料配比的自动分装; 支持 DoE 正交实验方案的导入和编辑。

► 技术参数

模块	技术参数
主机	高分辨率 10.4 英寸电容触摸屏, 人性化交互界面设计
	高精度柱塞泵, ACC<0.5%(100% 量程), CV<0.5%(100% 量程); 高精度称重传感器, 重复性误差≤0.01%R.C.; 大流量蠕动泵, 流量约为 400mL/min; 可实现不同种类液体的同步精确配料
	支持 DoE 方案的载入、存储和编辑等, 可实现多种装料模式的切换, 方便适配不同应用场景
	自动清洗功能, 可冲洗和排空管路
配料模块	配备 6 个母液储罐, 一次可满足为数十个平行反应器或摇瓶进行自动配料
	具有搅拌功能, 可配置一定浓度悬浊液
	母液罐液位报警、接料罐位置等报警功能
	高精度称重传感器, 实时显示剩余母液量
装料模块	自动装料模式下装料容器灵活选配: 8×1L(平行反应器)、14×500mL(三角瓶)、18×250mL(三角瓶); 可根据不同容器定制夹具
	二维码自动识别装料容器
	根据 DoE 方案自动对应容器, 支持 xml 或 json 等格式输出
	自动模式下, 根据 DoE 方案准确定位接料容器实现自动装料, 无需人员值守; 手动模式可选

► 工作流程

